

20/03/2026		
CLIENTS - PRODUITS		
Visites	ABU	Equipe commerciale de Fregate Equipement en visite le 24/03 & réunion chez FAE
	ECH	25/03 : SEP Revue de performane annuelle LV : Enguerrand LOUIS et Maxime BERNARD
	ABU	26/03: Journée fournisseur de Safran à Massy
Succès	MBO	Réception de la qualification SED Alodine, passivation et retouche
	MBO	Réception du PV de qualification AH pour le site de La Voulte (intégration composite + labo + désargenture)
	ABU	Accord sur les prix matière Dassault. On va switcher sur les nouveaux prix le 2/04 (ça nous fera plus de CA >230k€/an).
	ABU	SEP a accepté tous les délais sur les structures TFCM.
	ABU	Dossier AH innovation sur la boite échangeur 60k€ pour 6 kits.
	ECH	
		POTEZ : Réception de la commande pour le contrôle 3D des piccolos livrés en décembre. Il faut maintenant produire les rapports !
	ECH	Nous avons reçu la dérogation signée sur le train KOPTER fini depuis novembre 2024. Il va pouvoir être livré.
	ECH	DEQT : nous avons livré avec plusieurs semaines d'avance des kits tolérances REACH (14221) dont le client avait un besoin urgent. Merci à tous.
Perspectives	MBO	Audit ARESIA WITRY : un client impressionné par la dynamique de l'entreprise 4 écarts mineurs : traitement d'un retour client, absence de bac de rétention, maintenance non réalisée et zone de quarantaine ouverte
	APO	Suivi qualité DGQT : Exit jade Blanc , remplacée par Frédéric Moingeon.Conf call de passation Mardi prochain , il faut recréer un climat de confiance pour la collaboration des résultats
	ABU	Copie des 10PN FA + 10FAS adressée et commentée à AH pour augmentation 2027. Ça se passe bien en termes de négo
	APO	Participation au supplier NCM Next Gen AH (visio Non Conformity Manag) : Le traitement des NC clients , NOE et demande d'accord se feront à compter de fin Avril sur une plateforme https.Il faudra créer un compte pour chaque CQP si on veut conserver notre dynamique de traitement.
	ABU	Nouveau devis adressé à AH pour les hausses sur les trains et traverses suite à des tests récurrents demandés sur la décarburation. L'offre sur le lot spécifique de 80 tonnes de matière 30CD4 a été mise à jour. AH doit se prononcer rapidement sur ces sujets qui doivent aller tout droit.
	ABU	Offre Vortex Dassault adressée : 780k€ RC + NRC (avec Formage SPF)
	ABU	Commande AOG sur crépine du F7X C
	ABU	Contrat cadre Dassault annoté adressé au client. Les négociations vont attaquer.
	ABU	Nous avons adressé à AH la liste des PS à qualifier au Maroc pour la PDQ du H125. Le client est moteur.

	ABU	Premier échange avec les achats AH suite à notre offre sur la poutre de queue du Super Puma. Pour l'instant ça se passe bien notre offre et annexes sont claires.
	ABU	On avance bien sur les 4 autres structures du Super Puma. On devrait pouvoir répondre dans les temps même si on attend toujours les 3D pour chiffrer un peu plus confortablement.
	ABU	Nous avons alerté AH sur l'usure de machine de cintrage des traverses des trains. Il faudra qu'on fasse une proposition technique et économique.
	ECH	Issoire : on a repris un rythme de livraisons correct sur les ent + pupitres AV et AR, le client est soulagé car on les a mis à mal.
Indicateurs		<p>CA : Réalisé mars : 146 722 €/j Prévi 2026 : 34 611 k€ Tps pointé sur OF P>50 : 8% (PLI : 20% / PEINT : 17,2% / CTRL : 9% / MONT : 9%)</p> <p>Nb lignes dans le retard : 141 (-13) (64 récurrents / 35 non récurrents / 42 indus)</p> <p>Devis : En cours = 76 Envoyés = 22 (1,7M€) En commande et OK =6 (66k€) Déclinés + Caducs = 12 Refus = 0</p> <p>NC clients : 1157 PPM et 2,3 % (Obj 2500 ppm et 2% nbrs de ligne de livraison)</p>
RESSOURCES		
Succès	ABO	Arrivée le 24/03 d'Anthony ROGIALLI au poinçonnage
	MBO	Renouvellement qualification Dureté Antonin MUSEO
		Renouvellement qualification soudure Brice RUET et Simon FROMENTOUX
		Primoqualification chaine acier/titane Mathéo MONTROT
Perspectives	ABO	Départ le 31/03 d'Alexia DYE à la logistique et départ à la retraite d'Hervé THOMAS au montage aéro
	ABO	Participation de Marlaine le 30/03 au projet filles en science au lycée Vincent d'Indy à Privas
	ABO	Les feuilles d'Heures sont à rapporter vendredi 20/03 au plus tard. Les semaines 9, 10, 11 et 12 sont concernées.
	AMI	FE a besoin d'un renfort de Romain L. sur 4 jours. On va essayer de les aider sans trop nous impacter à raison d'un vendredi par semaine pendant 4 semaines.
	FGU	Melissa CHASSERET qualité TFCM quittera l'entreprise le 07/04
Indicateurs		<p>Entretiens annuels : 12,1 % entretiens réalisés en 2026 soit 53% à date (94 % en 2025)</p> <p>Absentéisme 2026 : 7,6% en Février2026 dont 1,3% d'AT (7,1% depuis le début de l'année - 5,1% en 2025)</p> <p>AT 2026: 1 AT (dont 0 ATJ et 0 AT sans arrêt) - 84 j. d'arrêt</p> <p>Bilan Entrées/Sorties 2026 :</p>

<p><i>Postes à pourvoir</i> = 38</p>	<p>4 embauches FA : 1 support + 3 prod 6 départs FA : 2 supports + 4 prod Ancienneté médiane des départs depuis le début de l'année : 0,53 Nb intérimaires : 0</p> <hr/> <p>Nouveaux postes en gras FA : Tech/Ingé Performance industrielle, Responsable grands comptes, Stagiaire en développement VBA BE, Technicien de maintenance, Livreur/Coursier, Opérateur découpe en poinçonnage, Acheteur, gestionnaire compte client, leader logistique et ajusteur aéro FAS : Chaudronnier, Opérateur découpe, Opérateur logistique débit, Chargé d'offres techniques, Régleur CN, Gestionnaire compte client, Ingénieur qualité, Livreur - opérateur logistique FE : Chargé de travaux, Automaticien, Chargé d'affaires, assistant administratif et chargé des méthodes FM : Régleur en équipe FREGATE : Ingénieur BE Travaux Machines MAPE : TFCM Damvix : Monteur aéro, Préparateur peinture liquide, Responsable production, Contrôleur, Soudeur TIG, Opérateur découpe, Plieur, Ebavureur, Ajusteur, Corindonneur, chargé de recrutement, chargé d'offres techniques et chef atelier TFCM Aytré : Monteur VIOT : Opérateur découpe laser tube TVM : Acheteur, chargé d'affaires, ADV, technicien qualité et Contrôleur qualité FEQ : Directeur Fregate equipment</p>
<p>RESSOURCES ORGANISAT°</p> <p>Succès</p> <p>Perspectives</p>	<p>ECH Laurence et Amandine vont apporter leur soutien à distance sur la mise à jour du CARCO AH chez FAS. 1000 lignes à traiter suite proposition de recalages par le client + traitement des lignes dans le retard (231 lignes). Un déplacement a été proposé à FAS S14</p> <p>COL Implantation : - sur LVF, aju train/soudure validée apres plusieurs retournement de situation, il n'y aura pas de zone commune avec FEN finalement. - Outillages cintrages déplacés entre les 2 machines, réorganisation de la zone controle outillage avec ajout d'un rack, révision de la zone fromage dans le prolongement du four SAT avec un emplacement dédié pour nos 2 nacelles Déménagement à prévoir en grande partie par la production avec un peu d'aide de la maintenance (raccordement elec etc...)</p> <p>SNO Speed shop FAS : le fonctionnement n'est pas clairement établie (risque de confusion G6/G8). Ces lignes deviennent des urgences qui sont chornophages.</p>

	DVI	Point prévu Lundi avec Jerome (BE Mape)+Clara sur les salles des bains en cours conception, organisation a trouver pour avancer au mieux sur le sujet
	THE	FAS : Délestage supplémentaire de TTS / Peinture et soutient du programmes de FA pour pallier aux absences chez FAS.
	AMI	La peinture ne sera pas liée sur l'OF généré, il faut donc bien déstocker ce qui est réellement consommé, car sinon le coût de la peinture ne sera pas réaffectée à FAS
	THE	FEQ : Premier travail avec Aurore pour définir les CDC et les natures pour faire les gammes sur Hélios avec leurs moyens de production
	APO	Remise en question de notre principe de gestion pour les changements de gamme ou sous -traitant à sanctionner par un FAI /PPAI.Il faut simplifier la démarche pour mieux la piloter.
	COL	Avec la remonté de charge en peinture et le besoin de delestage FAS, Jonathan revient en peinture et sera remplacé par Quentin Aubert à la navette. Merci à Jonathan qui a tenu le poste plusieurs semaines.
	COL	On commence à ranger l'arriere de BCH, un bon 1er coup de ménage fait par la logistique avec l'envoi à LVF des lisses / echelles / pinouilles de rack, merci.
	AMI	Dominique a la possibilité de restreindre le droit d'archiver un article, composant, consommable. On ne le fera pas car une fois le droit "perdu", on ne peut plus avoir accès à ce qui est archivé. Mais attention à ne pas archiver sans maitriser le process.
	Indicateurs	PDC → 11408(+12)/ CSC → 2591 (-589) / Efficacité → 101,8% (+0,2) COQ Mars: 49289 € soit 2,24 % du C.A (INTERNE : 34862 € soit 1,58 % - FOURNISSEURS & STT : 10761 € (+20789 €) soit 0,49 %
	RESSOURCES MATERIELLES	
	Succès	JCF BCH Presse Mossini : assemblage mécanique "comme sur des roulettes". merci à tous d'avoir joué le jeu pour libérer le parking et les circulations
		JCF BCH : centrale traitement d'air de la soudure à nouveau opérationnelle
		JCF BCH : presse Mecamaq remise en fonction ce jour
	Perspectives	FGU TVM : achat confirmé d'une 2eme sertisseuse HAGER.
	MBO	Enceinte brouillard salin : casse de la buse. Réparation de fortune en attendant la nouvelle mais coût important (+ de 1000€) et aucune possibilité d'achat moins coûteux
	MBO	Renvoi du duromètre fixe chez SOMECO suite aux dérives récentes
	MFS (FEQ)	Forterro installera HELIOS chez FEQ les 31/03, 1 & 2/04
	MFS	Intervention sur le SI de La Voulte ce soir pour remplacer les batterie d'un onduleur. Coupure du réseau pendant environ 30 minutes à partir de 18h00

	MFS	Le développpement de l'indicateur qualité atelier prod (Ateliers/CDC) nommé "INDICATEUR QUALITE PROD.xlsm" est terminé et est à mis à disposition dans PILOTAGE\PRODUCTION\@QUALITE. Il reste à le valider avec la qualité et la prod.
	MFS	Mise à jour d'HELIOS ce soir à 17h30. Merci à tous de quitter HELIOS pour 17h30.
	MFS	La peinture a été passée de consommable en composant cette semaine. Il reste cependant à retraiter manuellement une quarantaine de gammes qui ont posé problème et a ré-étiqueter le stock de peinture à LVF La peinture appartenant maintenant à la nomenclature de l'article, il ne sera plus possible de faire des vues simplifiées pour "dupliquer les codes". Sur les OFR, à voir comment ça se comporte. Attention en cas de changement de méthode, il faudra aussi modifier la nomenclature pour la peinture.
	AMI	
	JCF	BCH : presse Mossini : suite assemblage électrique et hydraulique pour fin de semaine 12 Réception échafaudage de protection lundi 23 et montage 30 mars.
	JCF	BCH TTS : la reprise des travaux de maçonnerie prévus semaine prochaine sera probablement décalée suite remise en eau du réseau d'irrigation qui n'était pas condamné.
RESSOURCES		
Succès	ECH	AEROPROTEC : les réservoirs PX sont en réception!
Perspectives	FDU	TTH train H125 : convergence un peu difficile sur le cahier des charges contrôle décarb chez Tampere et Dominial du fait de 2 interlocuteurs LMP différents. FAE essaie d'obtenir un cahier des charges cohérent et pas trop alourdi vis à vis de ce qui était fait à Tilburg. En bonne voie de convergence.
	SNO	AH - Coin de malle: Sujet complexe, les 24M commandés en plus ne sont pas encore accusés car AH nous vend la matière à 16€/Kg au lieu de 6€/kg initialement demandé. Le commerce est à la manœuvre avec AH.
	SNO	Aviatube - Leonardo: Concernant les tubes pour LEONARDO, AVIATUBE a bien pris en compte notre nouvelle SPEC ind 5 (ajout test intergranulaire) mais cela engendre de leurs coté une augmentation du €/M de 30%. Une demande de décomposition du prix a été faite.
	SNO - TFCM	Visite Mécaprocentre: un parc machine etoffé 28 CN (DRM - Mori & Haas), une volonté de faire ses preuves et de péreniser la collaboration avec FA. C'est une entreprise familiale qui a débuté en 2007 et qui va accueillir sa 3eme génération. Nous avons insisté sur la fiabilité des échanges et attendons des résultats sous peu. Un point hebdomadaire est programmé
	SNO	3ème HOMME : Suite analyse faisabilité, passage d'une pièce chiffrée en Usinage env 100€/u vers composant fabriqué, gain VS prix devis env 80€/pièce + placement agressif FM sur 70% du panel usinage, la rentabilité devrait etre au RDV.
	ECH	Collins (OAS fine) a repris les livraisons même s'ils n'ont pas suivi l'ordre de nos priorités.

Visites / audits	ECH	AEROPROTEC : nous subissons bcp de recalages pour diverses raisons. Leur cuve BF5 est percée, arrêt de chaine 4 semaines mini. Le traitement des FAI et du lot suivant sont très long, le 2ème lot n'est pas attaqué tant que la FAI n'est pas prononcée et il repasse quand même en méthode!!
	ECH	AALBERTS SGI a repris le traitement anaphorèse sur tous les types d'alu, les livraison devraient suivre.
	ECH	THERMIGARONNE coins de malle : le STT est proactif sur les premiers lots et va faire le maximum pour réserver ses créneaux chez ECCI afin de limiter le lead time sur les premiers OF de 20 pièces. A suivre de près.
	ECH	SATYS : bcp de pièces NC à réception, STT à suivre de près surtout que c'est eux qui vont traiter les coins de malle. Il faudra que ce soit bon du 1er coup!
	LAL FA	Manquants Mat: 3400 j (+ 800 j) // Manquants Comp: 5100 j (-2700 j) // Retard STT Méca: 7400j (-200 j) - A venir: 5700 j (+100 j)
	LAL FAS	Manquants Mat: 3200j (+700 j) // Manquants Comp: 5000 j (-600 j)
METHODES - Succès	DVI	Validation AH de la forme des cloisons pare feu par le BE AH apres nos modifications
	MBO	Mise en place des encarts FOD sur les tableaux d'affichage et mise à jour du mode opératoire
Perspectives	FDU	Train H125 : une traverse arrière rebutée suite à redressage (opération désormais systématique, fastidieuse et chronophage). On commence à regarder pour envisager de passer les traverses standard sur la BLM150. A discuter avec AH pour financement.
	FDU	AH NH90 : cornière. Suite à difficulté de montage, revu de la procédure de perçage/fraisurage/montage des cornières assemblées. Occasion de faire monter en compétence l'atelier de montage sur le fraisurage sur perceuse à colonne. Mise à niveau (variateur) à faire sur une perceuse de l'atelier en question Du bon travail de l'équipe prod sur ce sujet : Kévin M, Mégane, Christophe
	COL	
	FDU	PDQ H125 : rigidificaton du support pour bras de rivetage dérive supérieure, en attente d'essai
	FDU	Manche collectif H160 : dessin du mors mobile destiné à indexer angulairement le manche collectif. Réception de l'outillage de contrôle vendredi.
	FDU	Dassault, boucle équipée : en vue du point avec le BE du 30/03, dessin d'une proposition de tuyauterie en cours
	DVI	Fin d'assemblage du bati de pré-assemblage et réglage du STAB H125
	DVI	Réglage en cours du bati d'interch des derives, objectif fin de réglage semaine prochaine + installation à la Voulte pour qu'il soit disponible S14 pour validation CML+AH
	DVI	Grosse deformation des boomerang derive apres la trempe, outillage mise en place pour les devriller

	THE	Qualif rivetage structurale AH : échange avec Philippe Rochat pour qu'il intervienne chez AH pour limiter les contraintes imposées par le LMP
	MBO	A BONNET ne démord pas de l'exigence sur la définition de l'épingleage avec réalisation d'éprouvettes malgré les arguments avancés
	AMI	La mise en oeuvre est lourde (épreuve d'épingleage pour chaque typologie de pièce montée sous PR humide) et taux d'épingleage défini en gamme. Dassault ne demande pas cela
	DVI	Reflexion en cours sur la technologie utilisée pour réaliser l'outillage de formage des cloisons pare feu, taillé masse ou mecano-soudé
	AMI	Pdq : résentation à AH des cas de trous qui ne peuvent pas/qu'on ne souhaite pas être ébavurer après perçage, ils doivent statuer avec le LMP et la prépa si c'est ok ou pas. En termes de calcul un trou non ébavuré tient moins bien dans le temps
	AMI	AH : le travail sur les consommables obsolète ou à ne pas commander à permis de se rendre compte qu'AH n'était pas très carré dans ses mises à jour de norme : ils anulent des produits (ECS), mais ils les laissent appelés dans la norme de protection et interposition (DHN1-005) ce qui ne facilite pas la compréhension côté méthode.
	AMI	Aresia autorise un élargissement de tolérance sur les "pied", article formé + déligné laser 5X côté à ±0,1 sur toutes les côtes.
	AMI	DOOR Dassault : une petite porte pour la rafale formée et détournée à la mécanum. Le redressage après trempe laisse apparaitre les poches en négatif après protection, le client refuse les pièces. On va essayer de modifier le process pour les supprimer, néanmoins ces sujets sont récurrents.
	AMI	Shoopage : on a 1800 éprouvettes en stock de BF5. Les articles en OAS-fine ont été créé mais avant d'écouler les stocks de BF5 il va se passer une dizaine d'année
	AMI	Framatome demande une mise à jour de deux dossiers de fin de livraison fournis il y a 1 an et demi. c'est chronophage
VIE INTERNE & Succès		
Perspectives	APE	Merci à Manon qui fait l'intérim du standard, accueil et courrier en l'absence de Nathalie. Pour les réservations de restaurant, d'hôtel et les livraisons de repas, merci d'essayer de le faire par vous même
Télétravail		Lundi : Sylvain - Ronan p.m - Virginie - Juliette <i>am</i> - Mardi : Camille C - Romain D - Amandine - Camille B <i>p.m.</i> - Juliette <i>am</i> - Mercredi : Claudine a.m - Ronan p.m - Roxane - Kevin T . - Jeudi : Camille - Denis M. Camille B pm - Vendredi : Vincent
Absences		Marlaine 26/03; Sarah R en CP du 25 au 31/03; Amandine + Camille le 27/03
Déplacements		FEQ : Agnés : lundi/mardi- Frédéric : Mercredi à vendredi -Thierry de mardi à vendredi - Ronan : Mardi mercredi

		TVM : Sylvain G 24-26/03;
Info à communiquer réseaux sociaux et		Photo Presse Mossini
GOUVERNANCE		
Succès	FGU	très bon cru de revue de Direction TFCM ce matin. La dynamique est bonne et les résultats sont là. L'année 2025 se clôture avec un résultat net de 1,9M€. C'est bon et super encourageant. Attention, cela ferait 1,2M€ en régime de « croisière » en tenant compte de l'IS et la participation.
Perspectives	SGU	FEQ : la seconde phase de mouvement des machines se prépare activement pour réalisation entre le 30 mars et le 4 avril