

CLIENTS - PRODUITS		
Visites	ABU	2/12 : Dassault (F. Brunet + B. Wepierre) pour point commercial, contrat et hausses de prix + visites de nos ateliers
	ABU	3/12 : Dassault (Loubna SAHBATOU : Responsable industriel des programmes en développement, Olivier COCHEPAIN : Responsable industrialisation F10X et Avions militaires en développement, Gilles LUROIS : Chargé de missions au sein de DGOI) pour visites des ateliers et projets du futur
Succès	ABU	L'échange chez AH ce lundi était un peu tendu mais moins que d'habitude. Les achats veulent changer nos modes de fonctionnements sur nos confirmations de commandes d'articles annexe 2 ce qui n'est pas de notre volonté et encore moins la volonté des appros AH. Sur les changements de prix OAC TSA, ils deviennent très intrusifs pour une augmentation annuelle de moins de 20k€. On ne lache rien. Ils ont une peur bleue que nous révisions tous nos prix pour 2028 et nous demandent de prolonger notre contrat initial avec le système de 10 jockers/an. A voir ce qu'on propose pour éviter de partir sur un contrat éponvatable à la trame Airbus !
	ECH	La visite opérationnelle de mardi s'est très bien passée. Rencontre de Thomas Gilson le nouveau responsable de Céline, très bonne impression. Il s'engage à faire un point avec Victor semaine prochaine pour aborder les sujets opérationnel (accusé réception, rechiffrage en cours de prod, ...)
	ABU	Nous avons réussi à faire plier AH sur les pénalités OTQ en les menaçant qu'ils payent les DA et EQN.
	ECH	OTD A. Atlantic : août 100% / sept : 97%
Perspectives		
	KTO	TVM >> Première NC Client de la part de TVM concernant un défaut d'alignement de perçage après pliage. Toutes les pièces produites sur l'art 24966 et 24967 (LATERAL FLANK) sont non conforme soit 28pc au total (22pc livrées). Les plans de pliage sont en cours de révision.
	ABU	Notre mail adressé à AH mettant en avant des surcuts que nous serions en droit de réclamer compte tenu des données d'entrées non reçues à temps sur le projet PDQ fait du bruit chez le client. On lance les premières fabrications et si il y a des sujets des surcuts on en parle à P. Rochat.
	ABU	Nous devons commander des charnières chez Creuzet pour des articles FA et FAS non récurrents. Le client ne veut pas acheter la matière et nous la mettre à dispo. On refait les prix pièces et on demande au client de nous avancer de l'argent par exemple sur les postes FAI du projet PDQ. On remettra notre copie la semaine prochaine.
	ABU	V. Pelletier (AH) est conscient que nous lui adresserons une facture sur tous les coûts subis pour l'indus et qualif Dominial et Tempere. On fait notre offre sur ce que nous réclamons à date (plus de 20k€).
	ABU	AH nous demande un macro planning sur la banquette du H125 même si nous sommes 30% plus cher que le moins disant !
	ABU	AH s'oriente vers du SURTEC+PACS et TCS + PACS suivant les alliages.
	ABU	Nous faisons beaucoup de devis en mode AOG pour AH Innovation.
	ABU	Nouvelle copie d'augmentation de prix adressée à Dassault. A discuter ce mardi avec le client.
	MBO	Audit DUQUEINE : l'audit s'est plutôt bien passé, 3 écarts mineurs identifiés mais une partie doit être faite à distance pour finaliser l'audit.
	ABU	Notre hausse est toujours en attente à revoir en fonction du prévi
	ECH	Côté programme : dde de prévi mensuel + mise en place d'un suivi tous les 15j pour le CARCO
	MBO	Sollicitation de Marie hier pendant l'audit AH Ressusage de FAS hier. Ca a été difficile pour eux mais pas d'écart majeur.
	MBO	DASSAULT EQUIPEMENT accepte la qualif DASSAULT pour la peinture 7521 + finition sous réserve d'éprouvettes conformes. Objectif de qualif validée par DASY : février 2026
	FGU	TVM : Direction achats ALSTOM FEZ sur site. Ils ont de bonnes perspectives de consultations. Se plaignent de ne pas avoir assez de visites des équipes TVM. Cela va être réparé le 16 décembre.
	ECH	SEP : notre appro nous confirme qu'il n'y aura plus de collaboration vers la droite. Nous lui répondons donc qu'il n'y aura plus d'avancement de délai sans AOG. Tout le monde est perdant.
	ECH	POTEZ piccolo fixe : avenant reçu pour le CTRL 3D sur 1+1 pc. En attente avenant sur le solde de la commande. Pour ne pas bloquer les livraisons, nous allons faire le CTRL 3D et livrer les pièces sans le rapport. Le client devra passer un avenant s'il veut le dimensionnel (47k€ de CA)
	AMI	AH pdq : les 3D en stp des OT sont prêts. Dès que le client les demandent on peut leur fournir pour débloquer les commandes

	AMI	AH innovation pour la prestation de montage du marche-pied avec composite : le client n'a pas tout fourni et il change sur le contenu de la prestation
	AMI	pqd : AH a annoncé les délais de mis à dispo des 3D + plan : DERIVE, GO INDUS 3D CW 48 → 2D UPDATE CW 6 CONE, GO INDUS 3D CW 51 → 2D UPDATE CW 13 FIREWALL , GO INDUS CW 51 → 2D UPDATE CW 13 STAB H125, GO INDUS 3D +2D CW 03 Sur la dérive 80% des pièces ont des plans non à jour et des zones qui n'auraient pas dû évoluer ont évolué On a proposé à AH un chiffrage pour lancer en prod selon les 3D et bloquer avant la FAI et faire la mise à jour documentaire.
Indicateurs		CA : Réalisé nov : 178 036 €/j Prévi 2025 : 34 675 k€ Tps pointé sur OF P>50 : 16% (TIG : 22% / FORM : 15% / AJUA : 18% / MONT : 16% / AJUF : 18%) Nb lignes dans le retard : 215 (-48) (105 récurrents / 72 non récurrents / 38 indus) Devis : En cours = 72 Envoyés = 18 (214k€) En commande et OK = 8 (35k€) Déclinés + Caducs = 2 Refus = 0 NC clients : 3 572 PPM [104pcs] et 2 % [22 NC] (Obj 5000 ppm et 2% nbrs de ligne de livraison)
RESSOURCES HUMAINES		
Succès	MBO	Primoqualification Jean JONAC Rivetage non structural / Christopher HUBERT Collage non structural / Nathan MARTIN Débit matière LVF Renouvellement qualification Mathieu MAUREY Conductivité
	ABO	Arrivée le 01/12 d'Alexia DYE sur le poste de Leader logistique et de Mady BAIL en stage pour une semaine à l'ajustage finition
	ABO	Passage en CDI d'Hugo DOPPEL au fromage, Félicitations !
	APE	Négociation aboutie avec la mutuelle. Présentation au CSE du 5/12
	AMI	Antonin VAUCHER passe ponctuellement au service OT
Perspectives	ABO	Examen radio niveau 1 le 5/12 de Sébastien GOYAT
	ABO	Réunion CSE/HSCT le 5/12 à la LV
	ABO	Formation conduite chariot le 3/12 avec Frédéric FOURBON
	RDE	Synthèse cafe-débat Mardi à LVT à 15h45 (les participants sont informés) - Lecture de plan Mercredi BCH le matin Présentation pièce Jeudi sur BCH à 11h [Piccolo OGMA]
Indicateurs		Entretiens annuels : 75,2% entretien réalisés en 2025 - 82% à fin novembre (86,5 % en 2024) Absentéisme 2025 : 3,8% en Octobre 2025 dont 0,4% d'AT (5,2% depuis le début de l'année - 5,4% en 2024) AT 2025 : 5 AT (dont 1 ATJ et 1 AT sans arrêt) - 305 j. d'arrêt Bilan Entrées/Sorties 2025 : 28 embauches FA : 9 supports + 19 prod 27 départs FA : 3 supports + 24 prod (prod, contrôle, logistique) Ancienneté médiane des départs depuis le début de l'année : 0,68 ans Nb intérimaires : 2

Postes à pourvoir = 45	Nouveaux postes en gras FA : Monteur, Plieur, Tech/Ingé BE et stagiaire démarche risques chimiques pro FAS : Chaudronnier, Ajusteur Monteur, Opérateur découpe, Opérateur logistique polyvalent, Chargé d'offres techniques, Régleur CN FE : Chargé de travaux, équipe intervenant et chargé de travaux dans le Nord rattachée à Palluel et Monteur/Metteur au point FM : Régleur en équipe FREGATE : Ingénieur BE Travaux Machines, Développeur SQL/VBA et Gestionnaire de paie/Ass comptia MAPE : Fraiseur CN TFCM Damvix : Plieur, Responsable Achats, Monteur aéro, Monteur ferro, Gestionnaire Compte Clients, CQP, Préparateur peinture liquide, Responsable production, Contrôleur et Tech préparateur découpe, soudeur aéro et opérateur ponçage TFCM Rorthais : Soudeur et Logisticien TFCM Ayttré : Soudeur VIOT : Techniciens Méthodes et Opérateur découpe laser tube TVM : Responsable Qualité, ADV, Technicien de maintenance, Chargé d'affaires, Acheteur, Admnisitrateur ERP et Magasinier
RESSOURCES ORGANISAT°	
Succès	THE Un bon mois de livraison en novembre on vient de passer les 30M€ de CA. P51 il y a 123 OF : 57 en production et 66 en S/T. On fait un point de suivi lundi
	COL Forte implication du montage aéro pour les livraisons de fin d'année, des heures sup et des samedi depuis début novembre.
Perspectives	THE Très légère baisse du stock sur novembre baisse des articles et des en-cours c'est toujours la matière qui a la plus forte hausse pour les nouveaux projets et la sécurisation
	DVI Tres grosse charge au montage outillage, on va avoir du mal a sortir tout les outillages dans les temps pour Dassault
	MBO SOCOTEC sera chez nous les 04/12 et 05/12 pour les contrôles d'émission TTS + peinture
	MBO TUS de la cabine d'application peinture prévue le 12/12 et celle de l'étuve de polymérisation le 19/12
	COL La mise en place d'un mode opératoire sur le double contrôle à la phase se précise. Un point CDC par CDC a été fait avec les CA en tenant compte de chaque spécificité, la qualité doit commencer à ébaucher le document. Dans la grande majorité, les leaders et référents vont etre mis à contribution pour faire ce double controle. L'objectif est de détecter la NC au plus tôt et en limiter les coûts et perturbations.
Indicateurs	PDC → 14308(-855)/ CSC → 2193(-23) / Efficacité → 101,2% (+0,2) COQ Novembre : 102 980 € soit 3,24 % du C.A (interne : 62K€ soit 1,97 % - fournisseurs et STT : 41K€ soit 1,28 %)
RESSOURCES MATERIELLES	
Succès	AMI AH on a a nouveau accès au portail EQN (qui permet de suivre les demandes de correction de plan) et d'abonnement documentaire d'Airbus alors que l'accès était bloqué depuis août ! A savoir que l'application installée sur le téléphone n'utilise pas du tout la caméra. Et par contre ça marche 1 jour sur 2
	MFS La base Planet Fregate Énergie a été déplacée sur le serveur de la Fonderie. Il est nécessaire de modifier le raccourci pour lancer Planet pour ceux qui l'utilisent. Pour cela, faites une demande à Léandre par mail.
	MFS Modification PLANIF_CDC. Ajout d'une colonne OFR pour indiquer le N° d'OFR lié à l'OF si il en a un.
	JCF [LVF] - PAC en route, chauffage actif, attention à conserver les portes fermées le plus possible et de passer par la porte latérale quand c'est suffisant
	JCF [BCH] - la cabine de ressuege évacue vers l'extérieur.
Perspectives	FDU Réparation automator Dover
	FDU Four Thermidor : reprise de contact avec Thermidor suite à panne intempestive de "fin de lot" lors des trempes.
	FDU Pied de levage outillage soudure : on a commencé à démonter/recabler l'armoire pour la rendre conforme à notre utilisation à venir (pour rappel, il s'agit d'un outillage de garagiste destiné à lever des voitures)
	FDU KAR et FDU chez Cazeneuve le 08/12 pour aller voir un tour proche de la config demandée pour les produits longs

	JCF	[LV] - [LVF] - [FM] : le petit compresseur de MECA passera sur LVF pour remplacer celui actuel, on passe le compresseur de LV sur MECA avec une grosse révision et valide l'acquisition d'un nouveau compresseur pour LV
	JCF	[LVF] on valide le projet de poser les aérothermes CIAT pour démonter les anciens et améliorer la chauffe du bâtiment.
RESSOURCES EXTERNES		
Succès	LAL	La Vis titane pour la grille d'air de ventilation du H160 est sécurisée. Nous avons trouvé un stock dispo qui couvre 2026 et une commande est placée pour couvrir 4 ans de production à un prix attractif. L'anticipation porte ses fruits.
	RFA TFCM	La solution apportée par SEP pour couvrir les manquants sur le comp NAS9307M403 n'a pas été retenue. Nous nous sommes démenés à trouver de la dispo sur le marché. On arrive aujourd'hui à plus de 100000 pièces en commande. Reste 15000 à trouver. C'est plusieurs centaines de milliers d'euros d'économisés pour le client...
Perspectives	FDU	TTH train H125 : préparation de l'audit de Dominial par AH. ECH et FDU en déplacement du 01/12 au 03/12. Dans le même temps, début de la production du côté de Tampere sur les anciens lots. A suivre de près. Également réception des essais de trempe par induction qui montrent la possibilité de traiter cet acier suivant cette technologie, même si pas mal de point reste à éclaircir/lever. Résultats à présenter au LMP pour savoir s'ils veulent aller plus loin dans l'exploration de cette solution. Cette semaine également, on a fait le point sur les montants engagés par FA pour l'ensemble du sujet TTH H125
	LAL	Train H125 - Vis 4508 : difficulté d'approvisionnement sur cette vis, le cycle annoncé est de 79 semaines et le prix est exorbitant. Nous risquons d'être en manquant à partir du mois d'avril 26 jusqu'à février 2027. La référence n'est pas connue chez AH de même côté Allemagne.
	LAL MBO	Train Leonardo: Les tubes reçus sont en attente de décision suite à la constatation de traces. Il semblerait que ce soit des résidus de liquide de rinçage Appel hier avec Mr ESSA pour connaître la capacité de la matière concernant la corrosion intergranulaire : en attente de son retour. Que fait-on pour les prochaines commandes?
	LAL	Matière sabot: Les 3DS pour fabrication sont reçus, nous lançons notre commande pour bloquer l'arrivée de matière chez PSD, livraison prévue début avril.
	LAL	Primaires Cin Monopol: une action est prise au commerce pour que le client nous aide à financer le plan de sécurisation de ces produits. En parallèle nous attendons le retour de PPG en guise d'alternative.
	LAL	GUERIPEL en difficulté sur le cintrage des tubes SSEI (A5880) que nous faisions par le passé pour Ariane 5 pour le client d'Air Liquide, ils ne maîtrisent pas le process de remplissage au CERROBEND, Philippe Yvetot sera chez nous mercredi à La Fonderie, Merci à Joannes qui va leur faire profiter de notre retour d'expérience et leur remplir 4 tubes.
	RFA	AVIATUBE: le entrepreneur a été désigné (Ariel LEVY - groupe TELMA). Plan social de 15% de l'effectif, reprise d'une partie des dettes, nom commercial conservé... J'organiserai une visite lors d'un prochain déplacement chez TFCM
	RFA TFCM	Charnières MS2001: Accord trouvé avec ALIGN, avec qui on a quasi arrêté de travailler depuis 18 mois. On leur passe commande de 1000 profilés au prix contrat 2022 (90\$) et SEP finance la différence via une commande premium chez ALIGN (213k€)
	ECH	Safran maroufage : point tél cette semaine avec le resp pg F10X qui découvrait les pb en séance. Il s'est engagé à traiter les points et nous avons convenu d'un nouveau point sous 15j. Il n'est pas inquiet pour la série, nous ne partageons pas son optimisme pour le moment!
	ECH	Derniers efforts à faire pour les livraisons de cette année : SGI sous contrôle, St Gobain en surveillance, SATYS complètement sous l'eau. Mécaprotec joue très bien le jeu et DEQT n'a jamais autant livré! On reste mobilisé.
	AMI	pdq cone : la gestion du filer alu être problématique le pot coût 500€ et il périmé au bout de 30 jours après ouverture. et il en faut quelques grammes par ensemble
Visites / audits	ECH / FDU	Dominial 02 et 03/12
	LAL FA LAL FAS	Manquants Mat: 2500 j (-300 j) // Manquants Comp: 7700 j (-300 j) // Retard STT Méca: 11500 j (+1100 j) - A venir: 7400 j (+1000 j) Manquants Mat: 1700 j (-1500 j) // Manquants Comp: 6300 j (-300 j)
METHODES - PROCESS		
Succès	AMI	Marche-pied train bas : le client a mis à jour les plans et les STL pour être en conformité avec les productions historiques de Lauak

	FDU	PDQ H125 : un bord de fuite entièrement fabriqué suivant le process complet. Encore plusieurs mises au point à réaliser en vue du préaudit du 18/12 mais globalement le process fonctionne bien !
	COL	Gain de temps important sur les pupitres AR d'Issoire, Alexandre et Christophe B. ont trouver des solutions pour améliorer les métallisations "00" (contact pièce à pièce), leger dérochage de la peinture en circonference de l'épargne pour casser le surplus et amélioration de la dépose du Cho-lub fait avec une seringue. 1h de gain par pièce et moins de Cho-lub déposé.
	DVI	Pretation de controle réalisé par Jean-Yves sur un boitier TRIM a temperature ambiante et a temperature negative, le client etait content
	AMI	Dassault nous a recommandé des seuil de porte mais sans trou en AOG. N'arrivent-ils pas à monter les versions précédentes livrées avec des pré-perçage ?
	AMI	Dassault : les prod des CRBE02 sont débloquées, le client doit par contre envoyer le data-pack à jour
Perspectives	DVI	Grosse difficulté d'emboutissage sur le derniere Manifold, nous avons du mal a eliminer un gros plis sur le dessus de la piece! on va devoir mettre des joncs mais il faut qu'on arrive a sortir quelques pieces avant
	DVI	Point réalisé avec AH sur nos modifications du bati des derives
	DVI	Reception du film d'emboutissage, on va pouvoir faire des essais
	FDU	Capot PN : mise en service du nouvel outillage
	FDU	Kevin en support pour réalisation d'une traverse pour validation remise en route tour Mazak M5. Pas mal de souci divers, le tour M5 n'est pas opérationel. Attention, l'enjeu est grand car les traverses à produire en urgence sont le seul moyen de reculer l'arrêt de chaîne de 2 mois sur la FAL du H125
	AMI	AH cloison parefeu : le client n'est pas favorable à passer sur des rivets à tirer qui suppriment les déformations. Il demande à faire des essais avec les rivets à écraser + rondelle de contre-rivure
	AMI	Dassault transfert tecalimt : le client a profité de la mise à jour des STL pour rajouter des ctrl radio sur des tuyauteries en alu / inox / titane... Point lundi pour comprendre d'où vient ce nouveau besoin
	AMI	AH ossature du H160 : le client commande finalement pas la même référence que celles qui ont été chiffrées. On a attend la définition pour analyser les écarts
VIE INTERNE & COMM		
Succès	FGU	TVM : RIG mardi dernier Pierre a pu se présenter aux équipes. La séance était très bien avec une présentation collective des RH, Indus, prod et Supply. Bonnes interventions de chacun pour présenter les perspectives.
	FGU	Les équipes de communication ont fini la conception des cartes de vœux chocolatées (85%). Un bon cru. Merci à elles.
Perspectives	THE	FAS : Le four fonctionne mardi on pourra voir une démonstration ainsi que le contrôle TUS et SAT
Télétravail		Lundi : Sylvain - Ronan p.m - Virginie - Mardi : Camille B p.m. - Mercredi : Claudine a.m - Ronan p.m - Roxane - Kevin T - Marlaine PM - Amandine - Jeudi : Camille - Denis M. Camille B pm - Vendredi : Vincent
Absences		
Déplacements		Clara, Marie, Sylvain, Frédéric et Thierry chez FAS le 02/12/25. Sylvain chez TFCM 3 au 5/12
Info à communiquer réseaux sociaux et TV		FAS mise en route four THH
GOUVERNANCE		
Succès	FGU	TVM : Merci à l'équipe de cadres. Ils peuvent être fiers d'avoir tenu la barre pendant la période intérimaire de la Direction avec de fortes demandes client, un CA mensuel record, le passage de l'EN, développement du projet DSB en mode commando, préparation de la bascule Helios ferroviaire...etc.
Perspectives	THE	Notre offre pour la reprise des actifs EFFIGEAR au tribunal de commerce de Lille n'a pas été retenue. L'entreprise est en liquidation judiciaire. A suivre...
	FGU	Patrick à Had Soualem cette semaine pour tester le plan comptable marocain sur DIA. Le test est concluant. Il ne devrait pas y avoir d'obstacle à l'intégration du logiciel. Cela offre de bonnes perspectives d'harmonisation.
	FGU	Pour EFFIGEAR, c'est un coup dans l'eau malgré les efforts de Thierry et de l'avocat. Le tribunal n'a pas validé notre offre. Les actifs ont trop de valeur. La société est liquidée. On va en faire une améliorée en liquidation.
	FGU	TVM : on relance nos appuis au ministère et GIMAS pour le terrain. Rien ne bouge pour le moment
